



- Schaltschränke nach Maß
- Individuell konfiguriert
- Abgestimmt auf Anforderungen und Bedürfnisse der Industrieautomatisierung
- Auslegung und Dimensionierung inklusive

Festo Schaltschränke nach Maß gewährleisten die geschützte Unterbringung aller pneumatischen, elektrischen und elektronischen Anlagen-Komponenten. Die Schaltschränke werden individu-

ell auf die Applikation hin zugeschnitten konstruiert und gebaut. Unter Berücksichtigung spezifischer Branchenbedürfnisse und -anforderungen, wie z.B. der Nahrungsmittelindustrie oder Automobil-

industrie etc. Auch besondere Standortbedingungen, wie Wetter und Klima, fließen in die Konstruktion mit ein. Neben Festo Komponenten werden bei Bedarf auch Drittanbieter-

Komponenten in die Schaltschränke integriert.

Das funktionsgeprüfte System wird einbaufertig angeliefert – auf Wunsch direkt an den Einsatzort.

Technische Daten

- Einfache bis komplexe Schaltschrank-Ausführungen
 - pneumatisch
 - elektrisch
 - kombiniert
- Applikationsspezifische Zusammenstellung der Komponenten
- Einsatz neuester Innovationen und Technologien
- 100% geprüft, mit Prüfzertifikat
- Einbaufertig
- Vollständige Dokumentation

- Ausführung entsprechend:
 - EN 60204-1
 - ATEX Zone 1 und 21 (rein pneumatisch), ATEX Zone 2 und 22 (elektrisch und elektropneumatisch)
 - UL-508A
- Umsetzung von Sicherheitsfunktionen

- Unterschiedliche Bustechnologien:
 - PROFIBUS
 - PROFIBUS-DP
 - PROFIBUS-PA
 - PROFIBUS-FMS
 - PROFINET
 - INTERBUS
 - EtherCAT
 - CANopen
 - MODBUS
 - DeviceNet
 - EtherNet/IP
 - CC-Link
 - AS-Interface

Einbaufertig – Ihre Vorteile

Bestellung

Eine einzige Bestell-Nr. für den gesamten Schaltschrank

Engineering

Komplettes Engineering, entsprechend Ihren applikationsspezifischen Anforderungen, durch Festo Spezialisten

Fertigung & Montage

Der gesamte Fertigungs- und Montageprozess entfällt für Sie.

Prüfung & Testlauf

Der Schaltschrank ist vollständig geprüft.

Dokumentation

Sie erhalten eine detaillierte Systemdokumentation, die Sie einfach und schnell in Ihre Gesamtdokumentation integrieren können:

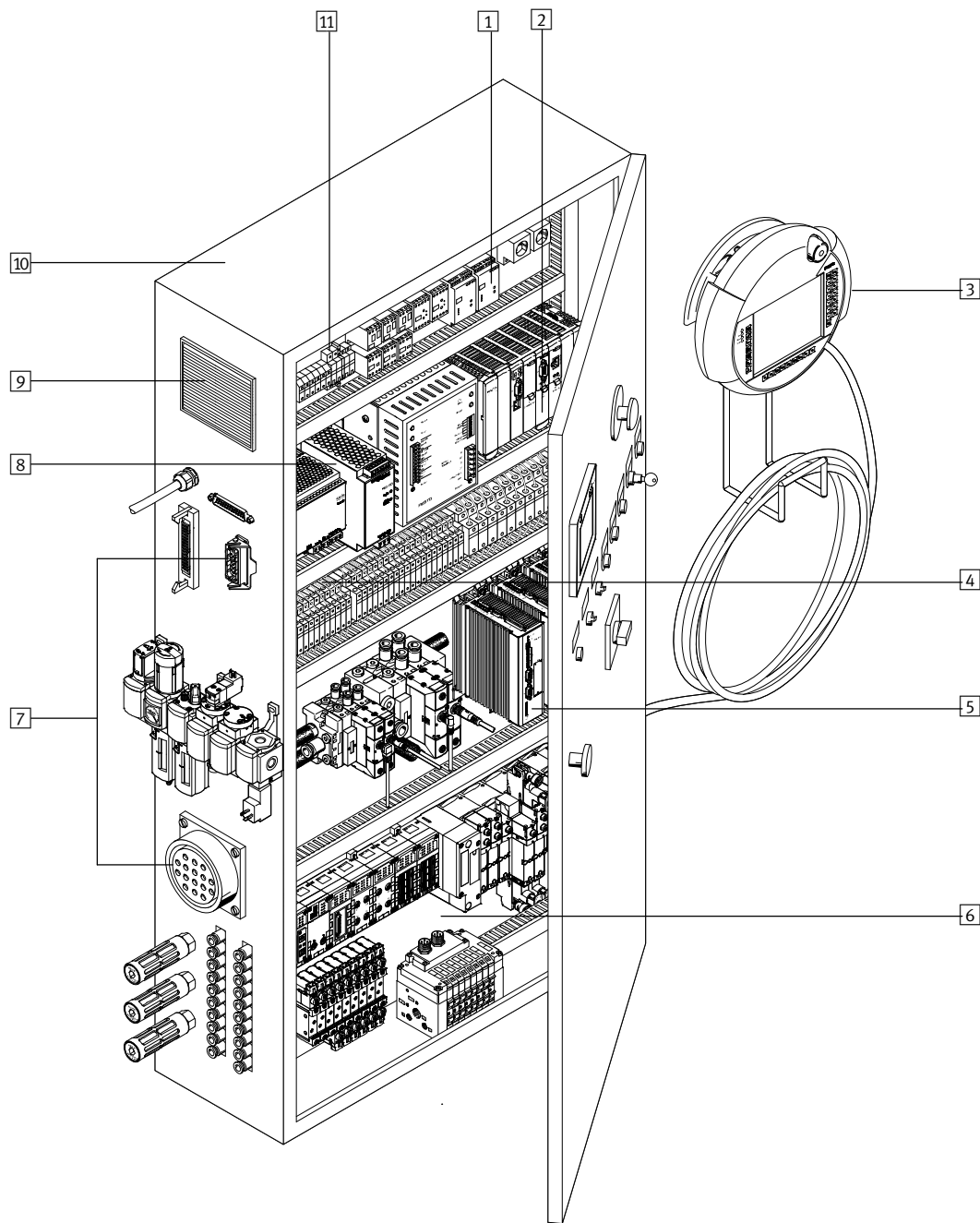
- Zusammenbauzeichnung
- Stückliste
- Schaltpläne (EPLAN/Promis)
- Bedienungsanleitungen der Komponenten

Interesse an Schaltschränken für die Fabrikautomatisierung?

Fragen Sie Ihren Festo Vertriebsingenieur. Er hilft Ihnen gerne weiter.

Oder schauen Sie auf Ihre lokale Festo Website www.festo.com

Dort finden Sie weitere Informationen zu einbaufertigen Lösungen.



- | | | | |
|---|--|--|--|
| <p>1 Stromversorgung</p> <ul style="list-style-type: none"> – 24 V DC, bis 20 A – 48 V DC – Einphasig/dreiphasig – Steckdosen <p>2 Steuerung</p> <ul style="list-style-type: none"> – CMXR, CECX, FED, CPX – Robotersteuerung – Steuerungen von Drittanbietern – Bis zu 6 Achsen – Sicherheitsrelais <p>3 Bediengeräte</p> <ul style="list-style-type: none"> – Mobil: MMI, CDSA – Integration am Schaltschrank: Not-aus, Schlüsselschalter, Bedienelemente | <p>4 Verkabelung/ Verschlauchung</p> <ul style="list-style-type: none"> – Adernanzahl – Querschnitt – Kabelbaum/Einzelkabel – Leitungsbeschriftung – Schlauchdurchmesser – Schlauchfarbe/-material – Schlauchbezeichnung <p>5 Controller</p> <ul style="list-style-type: none"> – Servomotor – Schrittmotor – DC Motor | <p>6 Pneumatik</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ventile/Ventilinseln – Druckluftaufbereitung – Druckregler – Sensorik – Servopneumatik <p>7 Ausgänge</p> <ul style="list-style-type: none"> – Pneumatisch, elektrisch – Multipolschnittstellen <p>8 Netzteil</p> <ul style="list-style-type: none"> – Wandelt Wechselspannung/Frequenz – Drehzahlregulierung | <p>9 Kühlung/Heizung</p> <ul style="list-style-type: none"> – Aktiv – Passiv <p>10 Gehäuse</p> <ul style="list-style-type: none"> – Stahlblech/Edelstahl/Aluminium/Kunststoff – Standardgrößen – Sondergrößen – Beleuchtet – Schaltschrankfarbe RAL 7035 oder Sonderfarbe – Beschriftungen <p>11 Sicherungen</p> <ul style="list-style-type: none"> – Schmelzsicherung – Leitungsschutzschalter |
|---|--|--|--|



- Schaltschränke nach Maß
- Individuell konfiguriert
- Abgestimmt auf Anforderungen und Bedürfnisse der Prozessautomation
- Auslegung und Dimensionierung inklusive

Festo Schaltschränke nach Maß gewährleisten die geschützte Unterbringung aller pneumatischen, elektrischen und elektronischen Anlagen-Komponenten. Die Schaltschränke werden individu-

ell auf die Applikation hin zugeschnitten konstruiert und gebaut. Unter Berücksichtigung spezifischer Bedürfnisse und Anforderungen der Prozessautomation. Besondere Standortbedingungen, z.B. Wetter

und Klima, fließen ebenso in die Konstruktion mit ein wie die Einhaltung von Hygienekriterien oder Schutzarten. Neben Festo Komponenten werden bei Bedarf auch Drittanbieter-

Komponenten in die Schaltschränke integriert.

Das funktionsgeprüfte System wird einbaufertig angeliefert – auf Wunsch direkt an den Einsatzort.

Technische Daten

- Einfache bis komplexe Schaltschrank-Ausführungen
 - pneumatisch
 - elektrisch
 - kombiniert
- Applikationsspezifische Zusammensetzung der Komponenten
- Unterschiedliche Arbeitsspannungen
- Einsatz neuester Innovationen und Technologien
- 100% geprüft, mit Prüfzertifikat
- Einbaufertig
- Vollständige Dokumentation
- Ausführung entsprechend:
 - EN 60204-1
 - ATEX Zone 1 und 21 (rein pneumatisch), ATEX Zone 2 und 22 (elektrisch und elektropneumatisch)
 - UL-508A
- Umsetzung von Sicherheitsfunktionen
- Unterschiedlichste Bustechnologien
- Einhaltung besonderer Reinheits- und Hygieneanforderungen
- Spezielle Werkstoffe, z.B. Edelstahl, für den Einsatz unter nahezu allen Umgebungsbedingungen
- Geschützt vor dem Eindringen von Flüssigkeiten und Fremdkörpern
- Einbau von Heiz- oder Kühlelementen
- Eigensichere Ventilinselftechnik

- Wechsel einzelner Ventile der Insel im laufenden Betrieb (Hot-Swap)
- Einbau von Sichtfenstern
- Bedienelemente an Außenseite
- Sicher durch Schlosssystem an der Wartungseinheit: Um abzuschalten, müssen alle verantwortlichen Mitarbeiter ihr Schloss entfernen.

Einbaufertig – Ihre Vorteile

Bestellung

Eine einzige Bestell-Nr. für den gesamten Schaltschrank

Engineering

Komplettes Engineering, entsprechend Ihren applikationsspezifischen Anforderungen, durch Festo Spezialisten

Fertigung & Montage

Der gesamte Fertigungs- und Montageprozess entfällt für Sie.

Prüfung & Testlauf

Der Schaltschrank ist vollständig geprüft.

Dokumentation

Sie erhalten eine detaillierte Systemdokumentation, die Sie einfach und schnell in Ihre Gesamtdokumentation integrieren können:

- Zusammenbauzeichnung
- Stückliste
- Schaltpläne (EPLAN/Promis)
- Bedienungsanleitungen der Komponenten

Interesse an Schaltschränken für die Prozessautomation?

Fragen Sie Ihren Festo Vertriebsingenieur. Er hilft Ihnen gerne weiter.

Oder schauen Sie auf Ihre lokale Festo Website www.festo.com

Dort finden Sie weitere Informationen zu einbaufertigen Lösungen.



- Schaltschränke nach Maß zur Steuerung von Handlingsystemen
- Inklusive Softwarepaket Fremdgeräte
- Individuell konfigurierbar
- Abgestimmt auf Anforderungen und Bedürfnisse von Handhabungslösungen ➔ 712

In Festo Controller-Schaltschränken nach Maß lassen sich Steuerkomponenten für Ein- und Mehrachssysteme rundum geschützt unterbringen: von Lösungen mit einfachen Steueraufgaben bis hin zu

komplexen Steuerungen einer hochdynamischer Bewegung, wie die der Stabkinematiken. Die Schaltschränke werden individuell auf die Applikation hin zugeschnitten konstruiert und gebaut.

Unter Berücksichtigung spezifischer Branchenbedürfnisse und -anforderungen, wie z.B. der Nahrungsmittel- oder Pharmaindustrie. Bei Bedarf integriert Festo auch Drittanbieter-Komponenten inklusive Softwarepaket.

Das funktionsgeprüfte System wird einbaufertig angeliefert – auf Wunsch direkt an den Einsatzort.

Technische Daten

- Einfache bis komplexe Schaltschrank-Ausführungen
- 1 ... 31 Achsen
- Applikationsspezifische Zusammenstellung der Komponenten
- Einsatz neuester Innovationen und Technologien

- 100% geprüft, mit Prüfzertifikat
- Einbaufertig
- Vollständige Dokumentation
- Ausführung entsprechend:
 - EN 60204-1
 - ATEX Zone 1 und 21 (rein pneumatisch), ATEX Zone 2 und 22 (elektrisch und elektropneumatisch)
 - UL-508A

- Umsetzung von Sicherheitsfunktionen
- Unterschiedlichste Bustechnologien

Einbaufertig – Ihre Vorteile

Alles aus einer Hand
Handlingsystem und Schaltschrank perfekt aufeinander abgestimmt.

Bestellung
Eine einzige Bestell-Nr. für den gesamten Schaltschrank

Engineering
Komplettes Engineering, entsprechend Ihren applikationsspezifischen Anforderungen, durch Festo Spezialisten

Fertigung & Montage
Der gesamte Fertigungs- und Montageprozess entfällt für Sie.

Prüfung & Testlauf
Der Schaltschrank ist vollständig geprüft.

Dokumentation
Sie erhalten eine detaillierte Systemdokumentation, die Sie einfach und schnell in Ihre Gesamtdokumentation integrieren können:

- Zusammenbauzeichnung
- Stückliste
- Schaltpläne (EPLAN/Promis)
- Bedienungsanleitungen der Komponenten

Interesse an Controller-Schaltschränken?

Fragen Sie Ihren Festo Vertriebsingenieur. Er hilft Ihnen gerne weiter.

Oder schauen Sie auf Ihre lokale Festo Website www.festo.com

Dort finden Sie weitere Informationen zu einbaufertigen Lösungen.